



Saemin Electronics Industries Corp.

HEAD OFFICE : #926-2 WHAGOG-DONG GANGSEO-GU SEOUL, KOREA.

Tel : 82-2-2696-8802 Fax : 82-2-2601-1496

URL <http://www.selding.com> E-mail : selding@selding.com

ISO 9001 Registered

AUTOMATIC & MANUAL BUTT FUSION MACHINE / ELECTRO FUSION PROCESSOR

SDR- 11	단위	비고	가스1호관 (ISO - SDR11-MDPE)							
실린더 단면적(Ac)	cm ²	21.98								
파이프사양	mm		180	200	225	250	280	315	355	400
외경(Od)	mm		180	200	225	250	280	315	355	400
두께(t)	mm	Od/SDR	16.4	18.2	20.5	22.7	25.5	28.6	32.3	36.4
내경(Id)	mm	Od-t*2	147.3	163.6	184.1	204.5	229.1	257.7	290.5	327.3
파이프단면적(Ar)	cm ²		84.1	103.8	131.4	162.2	203.5	257.5	327.0	415.2
히타온도			210<215<220 205<210<215 200<205<210							
-9	℃									
10-22	℃									
23-	℃									
가압용융압력	Kg/cm ²	Ar*1.5/Ac	5.7	7.1	9.0	11.1	13.9	17.6	22.3	28.3
가압용융시간	초	Ht*0.2	36.0	40.0	45.0	50.0	56.0	63.0	71.0	80.0
가열유지압력(Hp)	Kg/cm ²	Ar*0.1/Ac	0.4	0.5	0.6	0.7	0.9	1.2	1.5	1.9
가열유지시간(Ht)	초	11t	180.0	200.0	225.0	250.0	280.0	315.0	355.0	400.0
히타제거시간	초	3+0.02Od	6.6	7.0	7.5	8.0	8.6	9.3	10.1	11.0
압착압력	Kg/cm ²		가압용융압력과 동일							
압착시간	초	(3+t)*0.8	15.5	16.9	18.8	20.6	22.8	25.3	28.2	31.5
냉각압력	Kg/cm ²		가압용융압력과 동일							
냉각시간			최소 10분 ~ 최대 35분							
-9	초	0.8	943	1047	1178	1309	1466	1649	1859	2095
10-22	초	0.9	1060	1178	1325	1473	1649	1856	2091	2356
23-	초	1.2t	1178	1309	1473	1636	1833	2062	2324	2618



Saemin Electronics Industries Corp.

HEAD OFFICE : #926-2 WHAGOG-DONG GANGSEO-GU SEOUL, KOREA.

Tel : 82-2-2696-8802 Fax : 82-2-2601-1496

URL <http://www.selding.com> E-mail : selding@selding.com

ISO 9001 Registered

AUTOMATIC & MANUAL BUTT FUSION MACHINE / ELECTRO FUSION PROCESSOR

SDR- 17.6		단위	비고	가스2호관 (ISO - SDR17.6-MDPE)								
실린더 단면적(Ac)	cm ²		21.98									
파이프사양	mm			180	200	225	250	280	315	355	400	
외경(Od)	mm			180	200	225	250	280	315	355	400	
두께(t)	mm	Od/SDR		10.2	11.4	12.8	14.2	15.9	17.9	20.2	22.7	
내경(Id)	mm	Od-t*2		159.5	177.3	199.4	221.6	248.2	279.2	314.7	354.5	
파이프단면적(Ar)	cm ²			54.5	67.3	85.2	105.2	131.9	167.0	212.1	269.2	
히타온도												
-9	℃			210<215<220								
10-22	℃			205<210<215								
23-	℃			200<205<210								
가압용융압력	Kg/cm ²	Ar*1.5/Ac		3.7	4.6	5.8	7.2	9.0	11.4	14.5	18.4	
가압용융시간	초	Ht*0.2		22.5	25.0	28.1	31.3	35.0	39.4	44.4	50.0	
가열유지압력(Hp)	Kg/cm ²	Ar*0.1/Ac		0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	1.0	1.2	
가열유지시간(Ht)	초	11t		112.5	125.0	140.6	156.3	175.0	196.9	221.9	250.0	
히타제거시간	초	3+0.02Od		6.6	7.0	7.5	8.0	8.6	9.3	10.1	11.0	
압착압력	Kg/cm ²			가압용융압력과 동일								
압착시간	초	(3+t)*0.8		10.6	11.5	12.6	13.8	15.1	16.7	18.5	20.6	
냉각압력	Kg/cm ²			가압용융압력과 동일								
냉각시간				최소 10분 ~ 최대 35분								
-9	초	0.8		589	655	736	818	916	1031	1162	1309	
10-22	초	0.9		663	736	828	920	1031	1160	1307	1473	
23-	초	1.2t		736	818	920	1023	1145	1289	1452	1636	



Saemin Electronics Industries Corp.

HEAD OFFICE : #926-2 WHAGOG-DONG GANGSEO-GU SEOUL, KOREA.

Tel : 82-2-2696-8802 Fax : 82-2-2601-1496

URL <http://www.selding.com> E-mail : selding@selding.com

ISO 9001 Registered

AUTOMATIC & MANUAL BUTT FUSION MACHINE / ELECTRO FUSION PROCESSOR

SDR- 21		단위	비고	가스3호관 (ISO - SDR21-MDPE)							
실린더 단면적(Ac)	mm ²	21.98									
파이프사양	mm			180	200	225	250	280	315	355	400
외경(Od)	mm			180	200	225	250	280	315	355	400
두께(t)	mm	Od/SDR		8.6	9.5	10.7	11.9	13.3	15.0	16.9	19.0
내경(Id)	mm	Od-t*2		162.9	181.0	203.6	226.2	253.3	285.0	321.2	361.9
파이프단면적(Ar)	cm ²			46.1	57.0	72.1	89.0	111.6	141.3	179.5	227.8
히타온도											
-9	℃			210<215<220							
10-22	℃			205<210<215							
23-	℃			200<205<210							
가압용융압력	Kg/cm ²	Ar*1.5/Ac		3.1	3.9	4.9	6.1	7.6	9.6	12.2	15.5
가압용융시간	초	Ht*0.2		18.9	21.0	23.6	26.2	29.3	33.0	37.2	41.9
가열유지압력(Hp)	Kg/cm ²	Ar*0.1/Ac		0.2	0.3	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	1.0
가열유지시간(Ht)	초	11t		94.3	104.8	117.9	131.0	146.7	165.0	186.0	209.5
히타제거시간	초	3+0.02Od		6.6	7.0	7.5	8.0	8.6	9.3	10.1	11.0
압착압력	Kg/cm ²			가압용융압력과 동일							
압착시간	초	(3+t)*0.8		9.3	10.0	11.0	11.9	13.1	14.4	15.9	17.6
냉각압력	Kg/cm ²			가압용융압력과 동일							
냉각시간				최소 10분 ~ 최대 35분							
-9	초	0.8		494	549	617	686	768	864	974	1097
10-22	초	0.9		555	617	694	771	864	972	1095	1234
23-	초	1.2t		617	686	771	857	960	1080	1217	1371



Saemin Electronics Industries Corp.

HEAD OFFICE : #926-2 WHAGOG-DONG GANGSEO-GU SEOUL, KOREA.

Tel : 82-2-2696-8802 Fax : 82-2-2601-1496

URL <http://www.selding.com> E-mail : selding@selding.com

ISO 9001 Registered

AUTOMATIC & MANUAL BUTT FUSION MACHINE / ELECTRO FUSION PROCESSOR

SDR- 11			수도관1종 (ISO - SDR11-HDPE)							
실린더 단면적(Ac)	단위 cm ²	비고 21.98								
파이프사양	mm		180	200	225	250	280	315	355	400
외경(Od)	mm		180	200	225	250	280	315	355	400
두께(t)	mm	Od/SDR	16.4	18.2	20.5	22.7	25.5	28.6	32.3	36.4
내경(Id)	mm	Od-t*2	147.3	163.6	184.1	204.5	229.1	257.7	290.5	327.3
파이프단면적(Ar)	cm ²		84.1	103.8	131.4	162.2	203.5	257.5	327.0	415.2
히타온도										
-9	℃		210<215<220							
10-22	℃		205<210<215							
23-	℃		200<205<210							
가압용융압력	Kg/cm ²	Ar*1.5/Ac	5.7	7.1	9.0	11.1	13.9	17.6	22.3	28.3
가압용융시간	초	Ht*0.25	49.1	54.5	61.4	68.2	76.4	85.9	96.8	109.1
가열유지압력(Hp)	Kg/cm ²	Ar*0.1/Ac	0.4	0.5	0.6	0.7	0.9	1.2	1.5	1.9
가열유지시간(Ht)	초	12t	196.4	218.2	245.5	272.7	305.5	343.6	387.3	436.4
히타제거시간	초	3+0.02Od	6.6	7.0	7.5	8.0	8.6	9.3	10.1	11.0
압착압력	Kg/cm ²		가압용융압력과 동일							
압착시간	초	(3+t)*0.8	15.5	16.9	18.8	20.6	22.8	25.3	28.2	31.5
냉각압력	Kg/cm ²		가압용융압력과 동일							
냉각시간			최소 10분 ~ 최대 35분							
-9	초	0.8	943	1047	1178	1309	1466	1649	1859	2095
10-22	초	0.9	1060	1178	1325	1473	1649	1856	2091	2356
23-	초	1.2t	1178	1309	1473	1636	1833	2062	2324	2618



Saemin Electronics Industries Corp.

HEAD OFFICE : #926-2 WHAGOG-DONG GANGSEO-GU SEOUL, KOREA.

Tel : 82-2-2696-8802 Fax : 82-2-2601-1496

URL <http://www.selding.com> E-mail : selding@selding.com

ISO 9001 Registered

AUTOMATIC & MANUAL BUTT FUSION MACHINE / ELECTRO FUSION PROCESSOR

SDR- 13.5		단위	비고	수도관2종 (ISO - SDR13.5-HDPE)								
실린더 단면적(Ac)	mm ²		21.98									
파이프사양	mm			180	200	225	250	280	315	355	400	
외경(Od)	mm			180	200	225	250	280	315	355	400	
두께(t)	mm	Od/SDR		13.3	14.8	16.7	18.5	20.7	23.3	26.3	29.6	
내경(Id)	mm	Od-t*2		153.3	170.4	191.7	213.0	238.5	268.3	302.4	340.7	
파이프단면적(Ar)	cm ²			69.8	86.1	109.0	134.6	168.8	213.7	271.4	344.6	
히타온도												
-9	℃			210<215<220								
10-22	℃			205<210<215								
23-	℃			200<205<210								
가압용융압력	Kg/cm ²	Ar*1.5/Ac		4.8	5.9	7.4	9.2	11.5	14.6	18.5	23.5	
가압용융시간	초	Ht*0.25		40.0	44.4	50.0	55.6	62.2	70.0	78.9	88.9	
가열유지압력(Hp)	Kg/cm ²	Ar*0.1/Ac		0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	1.0	1.2	1.6	
가열유지시간(Ht)	초	12t		160.0	177.8	200.0	222.2	248.9	280.0	315.6	355.6	
히타제거시간	초	3+0.02Od		6.6	7.0	7.5	8.0	8.6	9.3	10.1	11.0	
압착압력	Kg/cm ²			가압용융압력과 동일								
압착시간	초	(3+t)*0.8		13.1	14.3	15.7	17.2	19.0	21.1	23.4	26.1	
냉각압력	Kg/cm ²			가압용융압력과 동일								
냉각시간				최소 10분 ~ 최대 35분								
-9	초	0.8		768	853	960	1067	1195	1344	1515	1707	
10-22	초	0.9		864	960	1080	1200	1344	1512	1704	1920	
23-	초	1.2t		960	1067	1200	1333	1493	1680	1893	2133	



Saemin Electronics Industries Corp.

HEAD OFFICE : #926-2 WHAGOG-DONG GANGSEO-GU SEOUL, KOREA.

Tel : 82-2-2696-8802 Fax : 82-2-2601-1496

URL <http://www.selding.com> E-mail : selding@selding.com

ISO 9001 Registered

AUTOMATIC & MANUAL BUTT FUSION MACHINE / ELECTRO FUSION PROCESSOR

SDR- 15.5		단위	비고	수도관3종 (ISO - SDR15.5-HDPE)								
실린더 단면적(Ac)	mm ²		21.98									
파이프사양	mm			180	200	225	250	280	315	355	400	
외경(Od)	mm			180	200	225	250	280	315	355	400	
두께(t)	mm	Od/SDR		11.6	12.9	14.5	16.1	18.1	20.3	22.9	25.8	
내경(Id)	mm	Od-t*2		156.8	174.2	196.0	217.7	243.9	274.4	309.2	348.4	
파이프단면적(Ar)	cm ²			61.4	75.8	95.9	118.4	148.6	188.0	238.8	303.2	
히타온도												
-9	℃			210<215<220								
10-22	℃			205<210<215								
23-	℃			200<205<210								
가압용융압력	Kg/cm ²	Ar*1.5/Ac		4.2	5.2	6.5	8.1	10.1	12.8	16.3	20.7	
가압용융시간	초	Ht*0.25		34.8	38.7	43.5	48.4	54.2	61.0	68.7	77.4	
가열유지압력(Hp)	Kg/cm ²	Ar*0.1/Ac		0.3	0.3	0.4	0.5	0.7	0.9	1.1	1.4	
가열유지시간(Ht)	초	12t		139.4	154.8	174.2	193.5	216.8	243.9	274.8	309.7	
히타제거시간	초	3+0.02Od		6.6	7.0	7.5	8.0	8.6	9.3	10.1	11.0	
압착압력	Kg/cm ²			가압용융압력과 동일								
압착시간	초	(3+t)*0.8		11.7	12.7	14.0	15.3	16.9	18.7	20.7	23.0	
냉각압력	Kg/cm ²			가압용융압력과 동일								
냉각시간				최소 10분 ~ 최대 35분								
-9	초	0.8		669	743	836	929	1041	1171	1319	1486	
10-22	초	0.9		753	836	941	1045	1171	1317	1484	1672	
23-	초	1.2t		836	929	1045	1161	1301	1463	1649	1858	