

- - - P E P I P E F U S I O N T E C H N O L O G Y S e l d i n g - s e r i e s - - -



Saemin Electronics Industries Corp.

HEAD OFFICE : #926-2 WHAGOG-DONG GANGSEO-GU SEOUL, KOREA.

Tel : 82-2-2696-8802 Fax : 82-2-2601-1496

URL <http://www.selding.com> E-mail : selding@selding.com

ISO 9001 Registered

AUTOMATIC & MANUAL BUTT FUSION MACHINE / ELECTRO FUSION PROCESSOR

SDR- 11	단위	비고	가스1호관 (JIS - SDR11-MDPE)				
실린더 단면적(Ac)	cm ²	10.99					
파이프사양	mm		200	250	300	350	400
외경(Od)	mm		216	267	318	370	420
두께(t)	mm	Od/SDR	19.6	24.3	28.9	33.6	38.2
내경(Id)	mm	Od-t*2	176.7	218.5	260.2	302.7	343.6
파이프단면적(Ar)	cm ²		121.1	185.0	262.4	355.3	457.8
히타온도							
-9	℃		210<215<220				
10-22	℃		205<210<215				
23-	℃		200<205<210				
가압용용압력	Kg/cm ²	Ar*1.5/Ac	16.5	25.2	35.8	48.5	62.5
가압용용시간	초	Ht*0.2	43.2	53.4	63.6	74.0	84.0
가열유지압력(Hp)	Kg/cm ²	Ar*0.1/Ac	1.1	1.7	2.4	3.2	4.2
가열유지시간(Ht)	초	11t	216.0	267.0	318.0	370.0	420.0
히타제거시간	초	3+0.02Od	7.3	8.3	9.4	10.4	11.4
압착압력	Kg/cm ²		가압용용압력과 동일				
압착시간	초	(3+t)*0.8	18.1	21.8	25.5	29.3	32.9
냉각압력	Kg/cm ²		가압용용압력과 동일				
냉각시간			최소 10분 ~ 최대 35분				
-9	초	0.8	1131	1398	1665	1937	2199
10-22	초	0.9	1272	1573	1873	2180	2474
23-	초	1.2t	1414	1748	2081	2422	2749



Saemin Electronics Industries Corp.

HEAD OFFICE : #926-2 WHAGOG-DONG GANGSEO-GU SEOUL, KOREA.

Tel : 82-2-2696-8802 Fax : 82-2-2601-1496

URL <http://www.selding.com> E-mail : selding@selding.com

ISO 9001 Registered

AUTOMATIC & MANUAL BUTT FUSION MACHINE / ELECTRO FUSION PROCESSOR

SDR- 17	단위	비고	가스2호관 (JIS - SDR17-MDPE)				
실린더 단면적(Ac)	cm ²	10.99					
파이프사양	mm		200	250	300	350	400
외경(Od)	mm		216	267	318	370	420
두께(t)	mm	Od/SDR	12.7	15.7	18.7	21.8	24.7
내경(Id)	mm	Od-t*2	190.6	235.6	280.6	326.5	370.6
파이프단면적(Ar)	cm ²		81.1	123.9	175.8	238.0	306.7
히타온도							
-9	℃		210<215<220				
10-22	℃		205<210<215				
23-	℃		200<205<210				
가압용용압력	Kg/cm ²	Ar*1.5/Ac	11.1	16.9	24.0	32.5	41.9
가압용용시간	초	Ht*0.2	28.0	34.6	41.2	47.9	54.4
가열유지압력(Hp)	Kg/cm ²	Ar*0.1/Ac	0.7	1.1	1.6	2.2	2.8
가열유지시간(Ht)	초	11t	139.8	172.8	205.8	239.4	271.8
히타제거시간	초	3+0.02Od	7.3	8.3	9.4	10.4	11.4
압착압력	Kg/cm ²		가압용용압력과 동일				
압착시간	초	(3+t)*0.8	12.6	15.0	17.4	19.8	22.2
냉각압력	Kg/cm ²		가압용용압력과 동일				
냉각시간			최소 10분 ~ 최대 35분				
-9	초	0.8	732	905	1077	1254	1423
10-22	초	0.9	823	1018	1212	1410	1601
23-	초	1.2t	915	1131	1347	1567	1779

- - - P E P I P E F U S I O N T E C H N O L O G Y S e l d i n g - s e r i e s - - -



Saemin Electronics Industries Corp.

HEAD OFFICE : #926-2 WHAGOG-DONG GANGSEO-GU SEOUL, KOREA.

Tel : 82-2-2696-8802 Fax : 82-2-2601-1496

URL <http://www.selding.com> E-mail : selding@selding.com

ISO 9001 Registered

AUTOMATIC & MANUAL BUTT FUSION MACHINE / ELECTRO FUSION PROCESSOR

SDR- 11	단위	비고	수도관1종 (JIS - SDR11-HDPE)					
실린더 단면적(Ac)	cm ²	10.99						
파이프사양	mm		200	250	300	350	400	
외경(Od)	mm		216	267	318	370	420	
두께(t)	mm	Od/SDR	19.6	24.3	28.9	33.6	38.2	
내경(Id)	mm	Od-t*2	176.7	218.5	260.2	302.7	343.6	
파이프단면적(Ar)	cm ²		121.1	185.0	262.4	355.3	457.8	
히타온도								
-9	℃		210<215<220					
10-22	℃		205<210<215					
23-	℃		200<205<210					
가압용용압력	Kg/cm ²	Ar*1.5/Ac	16.5	25.2	35.8	48.5	62.5	
가압용용시간	초	Ht*0.25	58.9	72.8	86.7	100.9	114.5	
가열유지압력(Hp)	Kg/cm ²	Ar*0.1/Ac	1.1	1.7	2.4	3.2	4.2	
가열유지시간(Ht)	초	12t	235.6	291.3	346.9	403.6	458.2	
히타제거시간	초	3+0.02Od	7.3	8.3	9.4	10.4	11.4	
압착압력	Kg/cm ²		가압용용압력과 동일					
압착시간	초	(3+t)*0.8	18.1	21.8	25.5	29.3	32.9	
냉각압력	Kg/cm ²		가압용용압력과 동일					
냉각시간			최소 10분 ~ 최대 35분					
-9	초	0.8	1131	1398	1665	1937	2199	
10-22	초	0.9	1272	1573	1873	2180	2474	
23-	초	1.2t	1414	1748	2081	2422	2749	



Saemin Electronics Industries Corp.

HEAD OFFICE : #926-2 WHAGOG-DONG GANGSEO-GU SEOUL, KOREA.

Tel : 82-2-2696-8802 Fax : 82-2-2601-1496

URL <http://www.selding.com> E-mail : selding@selding.com

ISO 9001 Registered

AUTOMATIC & MANUAL BUTT FUSION MACHINE / ELECTRO FUSION PROCESSOR

SDR- 13.5		단위	비고	수도관2종 (JIS - SDR13.5-HDPE)				
실린더 단면적(Ac)	cm ²		10.99					
파이프사양	mm			200	250	300	350	400
외경(Od)	mm			216	267	318	370	420
두께(t)	mm	Od/SDR		16.0	19.8	23.6	27.4	31.1
내경(Id)	mm	Od-t*2		184.0	227.4	270.9	315.2	357.8
파이프단면적(Ar)	cm ²			100.5	153.5	217.8	294.8	379.9
히타온도								
-9	℃			210<215<220				
10-22	℃			205<210<215				
23-	℃			200<205<210				
가압용용압력	Kg/cm ²	Ar*1.5/Ac		13.7	21.0	29.7	40.2	51.9
가압용용시간	초	Ht*0.25		48.0	59.3	70.7	82.2	93.3
가열유지압력(Hp)	Kg/cm ²	Ar*0.1/Ac		0.9	1.4	2.0	2.7	3.5
가열유지시간(Ht)	초	12t		192.0	237.3	282.7	328.9	373.3
히타제거시간	초	3+0.02Od		7.3	8.3	9.4	10.4	11.4
압착압력	Kg/cm ²			가압용용압력과 동일				
압착시간	초	(3+t)*0.8		15.2	18.2	21.2	24.3	27.3
냉각압력	Kg/cm ²			가압용용압력과 동일				
냉각시간				최소 10분 ~ 최대 35분				
-9	초	0.8		922	1139	1357	1579	1792
10-22	초	0.9		1037	1282	1526	1776	2016
23-	초	1.2t		1152	1424	1696	1973	2240



Saemin Electronics Industries Corp.

HEAD OFFICE : #926-2 WHAGOG-DONG GANGSEO-GU SEOUL, KOREA.

Tel : 82-2-2696-8802 Fax : 82-2-2601-1496

URL <http://www.selding.com> E-mail : selding@selding.com

ISO 9001 Registered

AUTOMATIC & MANUAL BUTT FUSION MACHINE / ELECTRO FUSION PROCESSOR

SDR- 15.5		단위	비고	수도관3종 (JIS - SDR15.5-HDPE)				
실린더 단면적(Ac)	cm ²		10.99					
파이프사양	mm			200	250	300	350	400
외경(Od)	mm			216	267	318	370	420
두께(t)	mm	Od/SDR		13.9	17.2	20.5	23.9	27.1
내경(Id)	mm	Od-t*2		188.1	232.5	277.0	322.3	365.8
파이프단면적(Ar)	cm ²			88.4	135.1	191.6	259.4	334.3
히타온도								
-9	°C			210<215<220				
10-22	°C			205<210<215				
23-	°C			200<205<210				
가압용용압력	Kg/cm ²	Ar*1.5/Ac		12.1	18.4	26.2	35.4	45.6
가압용용시간	초	Ht*0.25		41.8	51.7	61.5	71.6	81.3
가열유지압력(Hp)	Kg/cm ²	Ar*0.1/Ac		0.8	1.2	1.7	2.4	3.0
가열유지시간(Ht)	초	12t		167.2	206.7	246.2	286.5	325.2
히타제거시간	초	3+0.02Od		7.3	8.3	9.4	10.4	11.4
압착압력	Kg/cm ²			가압용용압력과 동일				
압착시간	초	(3+t)*0.8		13.5	16.2	18.8	21.5	24.1
냉각압력	Kg/cm ²			가압용용압력과 동일				
냉각시간				최소 10분 ~ 최대 35분				
-9	초	0.8		803	992	1182	1375	1561
10-22	초	0.9		903	1116	1329	1547	1756
23-	초	1.2t		1003	1240	1477	1719	1951