




응착조건표 (Selding-L)

		KS - 수도관1종 - PE80											
파이프사양	A	25	30	40	50	65	75	100	125	150	175	200	
외경(Od)	mm	34	42	48	60	76	89	114	140	165	190	216	
두께(t)	mm	3.1	3.8	4.4	5.5	6.9	8.1	10.4	12.7	15.0	17.3	19.6	
내경(Id)	mm	27.8	34.4	39.2	49.0	62.2	72.8	93.2	114.6	135.0	155.4	176.8	
히타온도	℃	210											
가압용융	시간	분:초	0:09	0:11	0:13	0:16	0:20	0:24	0:31	0:38	0:45	0:52	0:59
	비드	mm	1.0	1.0	1.0	1.2	1.5	1.6	1.8	2.1	2.2	2.4	2.5
가열유지 시간	분:초	0:37	0:46	0:52	1:06	1:23	1:37	2:04	2:33	3:00	3:27	3:56	
히타제거시간	초	3.7	3.8	4.0	4.2	4.5	4.8	5.3	5.8	6.3	6.8	7.3	
압착 시간	초	5	6	6	7	8	9	11	13	14	16	18	
냉각 시간	분:초	10:00	10:00	10:00	10:00	10:00	10:00	12:26	15:16	18:00	20:44	23:34	
비드	최소	mm	4	4	5	5	6	7	8	9	10	11	12
	최대	mm	7	7	8	9	10	11	12	14	16	17	19

		KS - 수도관1종 - PE100											
파이프사양	A	25	30	40	50	65	75	100	125	150	175	200	
외경(Od)	mm	34	42	48	60	76	89	114	140	165	190	216	
두께(t)	mm	3.1	3.8	4.4	5.5	6.9	8.1	10.4	12.7	15.0	17.3	19.6	
내경(Id)	mm	27.8	34.4	39.2	49.0	62.2	72.8	93.2	114.6	135.0	155.4	176.8	
히타온도	℃	220											
가압용융	시간	분:초	0:09	0:11	0:13	0:16	0:20	0:24	0:31	0:38	0:45	0:52	0:59
	비드	mm	1.0	1.0	1.0	1.2	1.5	1.6	1.8	2.1	2.2	2.4	2.5
가열유지 시간	분:초	0:37	0:46	0:52	1:06	1:23	1:37	2:04	2:33	3:00	3:27	3:56	
히타제거시간	초	3.7	3.8	4.0	4.2	4.5	4.8	5.3	5.8	6.3	6.8	7.3	
압착 시간	초	5	6	6	7	8	9	11	13	14	16	18	
냉각 시간	분:초	10:00	10:00	10:00	10:00	10:00	10:00	12:26	15:16	18:00	20:44	23:34	
비드	최소	mm	4	4	5	5	6	7	8	9	10	11	12
	최대	mm	7	7	8	9	10	11	12	14	16	17	19

		KS - SDR17.6 - PP											
파이프사양	A	25	30	40	50	65	75	100	125	150	175	200	
외경(Od)	mm	34	42	48	60	76	89	114	140	165	190	216	
두께(t)	mm	1.9	2.4	2.7	3.4	4.3	5.1	6.5	8.0	9.4	10.8	12.3	
내경(Id)	mm	30.2	37.2	42.6	53.2	67.4	78.8	101.0	124.0	146.2	168.4	191.4	
히타온도	℃	210											
가압용융	시간	분:초	0:06	0:07	0:07	0:8	0:10	0:12	0:15	0:18	0:21	0:24	0:27
	비드	mm	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.6	0.9	1.0	1.0	1.0	1.0
가열유지 시간	분:초	0:27	0:33	0:35	0:42	0:51	1:00	1:15	1:32	1:47	2:02	2:18	
히타제거시간	초	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.2	5.8	6.5	6.5	6.8	7.1	
압착 시간	초	6	6	6	6	6	6	7	9	9	10	11	
냉각 시간	분:초	6:30	6:30	6:30	6:30	6:30	6:52	8:54	10:42	12:24	14:06	15:54	
비드	최소	mm	3	4	4	4	5	5	6	7	7	8	9
	최대	mm	6	6	7	7	8	8	9	11	12	13	14

		단위	ISO - 수도관1종 - PE80											Selenix	
파이프사양	mm	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	
외경(Od)	mm	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	
두께(t)	mm	2.9	3.6	4.5	5.7	6.8	8.2	10.0	11.4	12.7	14.5	16.4	18.2	20.5	
내경(Id)	mm	26.2	32.8	41.0	51.6	61.4	73.6	90.0	102.2	114.6	131.0	147.2	163.6	184.0	
히타온도	℃	210													
가압용용	시간	분:초	0:09	0:11	0:14	0:17	0:20	0:25	0:30	0:34	0:38	0:44	0:49	0:55	1:01
	비드	mm	1.0	1.0	1.0	1.2	1.5	1.6	1.8	1.9	2.1	2.2	2.3	2.4	2.6
가열유지 시간	분:초	0:35	0:44	0:55	1:09	1:22	1:48	2:00	2:16	2:38	2:55	3:16	3:38	4:06	
히타제거시간	초	3.6	3.8	4.0	4.3	4.5	4.8	5.2	5.5	5.8	6.2	6.6	7.0	7.5	
압착 시간	초	5	5	6	7	8	9	10	12	13	14	16	17	19	
냉각 시간	분:초	10:00	10:00	10:00	10:00	10:00	10:00	12:00	13:38	15:16	17:27	19:38	21:29	24:33	
비드	최소	mm	4	4	5	5	6	7	8	8	9	10	11	12	13
	최대	mm	7	7	8	9	10	11	12	13	14	15	17	18	20

		단위	ISO - 수도관1종 - PE100											Selenix	
파이프사양	mm	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	
외경(Od)	mm	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	
두께(t)	mm	2.9	3.6	4.5	5.7	6.8	8.2	10.0	11.4	12.7	14.5	16.4	18.2	20.5	
내경(Id)	mm	26.2	32.8	41.0	51.6	61.4	73.6	90.0	102.2	114.6	131.0	147.2	163.6	184.0	
히타온도	℃	220													
가압용용	시간	분:초	0:09	0:11	0:14	0:17	0:20	0:25	0:30	0:34	0:38	0:44	0:49	0:55	1:01
	비드	mm	1.0	1.0	1.0	1.2	1.5	1.6	1.8	1.9	2.1	2.2	2.3	2.4	2.6
가열유지 시간	분:초	0:35	0:44	0:55	1:09	1:22	1:48	2:00	2:16	2:38	2:55	3:16	3:38	4:06	
히타제거시간	초	3.6	3.8	4.0	4.3	4.5	4.8	5.2	5.5	5.8	6.2	6.6	7.0	7.5	
압착 시간	초	5	5	6	7	8	9	10	12	13	14	16	17	19	
냉각 시간	분:초	10:00	10:00	10:00	10:00	10:00	10:00	12:00	13:38	15:16	17:27	19:38	21:29	24:33	
비드	최소	mm	4	4	5	5	6	7	8	8	9	10	11	12	13
	최대	mm	7	7	8	9	10	11	12	13	14	15	17	18	20

		단위	ISO - SDR17.6 - PP											Selenix	
파이프사양	mm	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	
외경(Od)	mm	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	
두께(t)	mm	1.8	2.3	2.8	3.6	4.3	5.1	6.3	7.1	8.0	9.1	10.2	11.4	12.8	
내경(Id)	mm	28.4	35.4	44.4	55.8	66.4	79.8	97.4	110.8	124.0	141.8	159.6	177.2	199.4	
히타온도	℃	210													
가압용용	시간	분:초	0:5	0:6	0:7	0:9	0:10	0:12	0:15	0:16	0:18	0:21	0:23	0:26	0:29
	비드	mm	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.6	0.9	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.1
가열유지 시간	분:초	0:27	0:32	0:36	0:44	0:51	1:00	1:13	1:21	1:32	1:44	1:56	2:09	2:23	
히타제거시간	초	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.2	5.7	6.0	6.2	6.4	6.6	6.9	7.2	
압착 시간	초	6	6	6	7	7	6	7	7	8	9	10	11	12	
냉각 시간	분:초	6:30	6:30	6:30	6:30	6:30	7:12	8:42	9:36	10:42	12:00	13:18	14:48	16:30	
비드	최소	mm	3	4	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8	9
	최대	mm	6	6	7	7	8	8	9	10	11	11	12	13	14